

**RYNITE® 530HTE BK503 PET polyester resin
(US)**

Versão	Data da revisão:	Número da FDS:	Data da última edição: -
1.0	2025/01/09	300000002489	Data da primeira emissão: 2025/01/09

SEÇÃO 1. IDENTIFICAÇÃO

Identificação do produto : RYNITE® 530HTE BK503 PET polyester resin (US)

Código do produto : 000000000027048763

Detalhes do fornecedor

Empresa : Celanese

Endereço : Al. Ministro Rocha Azevedo, 38, Cj 102/604
São Paulo – SP - Brasil 01410-000

Telefone : +55 11-3147-3370

Número do telefone de emergência : Local CHEMTREC # : +55 21-3958-1449
Primary International CHEMTREC # : +01 703-741-5970**Uso recomendado do produto químico e restrições de uso**

Usos recomendados : Polímero

Restrições sobre a utilização : Somente para uso industrial e em pesquisa

SEÇÃO 2. IDENTIFICAÇÃO DE PERIGOS**Classificação do GHS conforme Norma ABNT NBR 14725**

Não classificado como perigoso de acordo com a ABNT NBR 14725

Elementos de rotulagem do GHS conforme Norma ABNT NBR 14725

Sem exigência de pictograma de advertência, palavra sinalizadora, exigência de frases de perigo ou frases de precaução.

Outros perigos que não resultam em classificação

Nenhum conhecido.

SEÇÃO 3. COMPOSIÇÃO E INFORMAÇÕES SOBRE OS INGREDIENTES

Substância / Mistura : Mistura

Componentes

Este produto não contém quaisquer componentes que requerem divulgação de acordo com a ABNT NBR 14725-2.

SEÇÃO 4. MEDIDAS DE PRIMEIROS-SOCORROSSe inalado : Procurar ar fresco no caso de inalação acidental de vapores de superaquecimento ou combustão.
Se não houver respiração, aplicar respiração artificial.
Se houver dificuldades em respirar, aplicar respiração

**RYNITE® 530HTE BK503 PET polyester resin
(US)**

Versão	Data da revisão:	Número da FDS:	Data da última edição: -
1.0	2025/01/09	300000002489	Data da primeira emissão: 2025/01/09

Em caso de contato com a pele	: artificial. Consultar o médico. O contato do material com a pele provavelmente não apresenta risco, mas recomenda-se lavar a pele após o uso. Resfriar rapidamente a pele com água fria após o contato com o material fundido. Não retirar o polímero da pele.
Em caso de contato com o olho	: Obtenha tratamento médico para queimaduras térmicas. Em caso de contato, lavar imediatamente os olhos com muita água durante pelo menos 15 minutos. Consultar o médico.
Se ingerido	: Não há nenhuma intervenção específica indicada. Se necessário, consultar o médico.
Sintomas e efeitos mais importantes, agudos e retardados	: Nenhum conhecido.
Notas para o médico	: Tratar de acordo com os sintomas.

SEÇÃO 5. MEDIDAS DE COMBATE A INCÊNDIO

Meios adequados de extinção	: Água Espuma Substância química seca Dióxido de carbono (CO2)
Perigos específicos no combate a incêndios	: Combustível Grandes quantidades de matéria em fusão podem inflamar-se espontaneamente em contato com o ar. Resfriar com água é um método adequado. Minimize a geração e o acúmulo de poeira. Materiais granulados podem acumular carga estática quando transferidos de um recipiente para outro. A falha ou o mau funcionamento de sistemas de controle de temperatura em equipamentos de processamento, como os extrusores, pode criar risco de explosões.
Produtos perigosos da combustão	: Os produtos perigosos resultantes da combustão podem incluir: Monóxido de carbono dióxido de carbono (consulte também a seção 10)
Métodos específicos de extinção	: Evacue o local e mantenha as pessoas fora do raio de ação de fogo.
Equipamentos especiais para proteção das pessoas envolvidas no combate a incêndio.	: Use equipamento de respiração autônomo e traje de proteção.

SEÇÃO 6. MEDIDAS DE CONTROLE PARA DERRAMAMENTO OU VAZAMENTO

Precauções pessoais, equi-	: O material derramado pode ser escorregadio.
----------------------------	---

**RYNITE® 530HTE BK503 PET polyester resin
(US)**

Versão 1.0 Data da revisão: 2025/01/09 Número da FDS: 300000002489 Data da última edição: -
Data da primeira emissão: 2025/01/09

pamentos de proteção e
procedimentos de emergên-
cia

Precauções ambientais : Não descarte em poços d'água, reservatórios, lagos ou
esgotos.

Métodos e materiais de : Os vazamentos de partículas finas devem ser
contenção e limpeza cuidadosamente limpos com uma vassoura ou aspirador. Os
métodos de limpeza (ex. ar comprimido) capazes de gerar
nuvens de poeira combustível não devem ser usados.
Não permita o acúmulo de poeira sobre as superfícies; os
depósitos de poeira podem formar uma mistura explosiva
quando liberados na atmosfera em concentração suficiente.
Utilize apenas ferramentas antifaíscantes.

SEÇÃO 7. MANUSEIO E ARMAZENAMENTO

Recomendações para : Abra o recipiente somente em locais bem ventilados.
manuseio seguro Lave cuidadosamente após o manuseio.
Providencie ventilação adequada nos secadores, máquinas e
locais onde pode haver geração de poeiras ou vapores.
Não respirar a poeira.
Minimize a geração e o acúmulo de poeira.
Transporte pneumático e outras operações de manuseio
mecânico podem gerar pó combustível.
Institua uma rotina de limpeza para garantir que não haja
acúmulo de poeira sobre as superfícies.

Condições para arma- : Armazene em um local fresco e seco.
zenamento seguro Mantenha o recipiente fechado evitar contaminação.
Guardar numa área equipada com extintores de incêndios.

SEÇÃO 8. CONTROLE DE EXPOSIÇÃO E PROTEÇÃO INDIVIDUAL**Componentes com parâmetros a controlar no local de trabalho**

Componentes	Nº CAS	Tipo de valor (Forma de exposição)	Parâmetros de controle / Con- centração per- mitida	Base
Pó (fração inalável e respirável)	Não atribuído	(Partículas inaláveis.)	10 mg/m3	BR OEL
		(Partículas respiráveis.)	3 mg/m3	BR OEL
		TWA (Fração respirável)	3 mg/m3	ACGIH
		TWA (Fração inalável)	10 mg/m3	ACGIH

Medidas de controle de : Normalmente, a ventilação mecânica geral é suficiente mas,
engenharia quando necessário, use exaustão local para manter o nível
de exposição abaixo dos limites aceitáveis.

**RYNITE® 530HTE BK503 PET polyester resin
(US)**

Versão	Data da revisão:	Número da FDS:	Data da última edição: -
1.0	2025/01/09	300000002489	Data da primeira emissão: 2025/01/09

Use exaustão local para dissipar completamente os vapores e a fumaça eliminada durante o processamento a quente na área de trabalho.

Equipamento de Proteção Individual (EPI)

- Proteção respiratória** : Os aditivos presentes neste produto não apresentam riscos respiratórios, a não ser que o produto seja triturado em partículas suficientemente pequenas para serem respiradas, e a poeira resultante seja inalada. A poeira é potencialmente prejudicial ao trato respiratório, caso partículas respiráveis sejam geradas e inaladas.
Sempre que as condições do local de trabalho justificarem o uso de respiradores, siga um programa de proteção respiratória de acordo com os regulamentos em vigor no país em questão.
Consulte o fabricante do respirador para determinar o tipo apropriado de equipamento para cada aplicação específica. Respeite as restrições de uso do respirador, estabelecidas pelo fabricante.
Use respiradores com suprimento de ar e pressão positiva caso os níveis de exposição sejam desconhecidos, ou mediante quaisquer circunstâncias em que os respiradores purificadores de ar não possam conferir proteção adequada.
- Proteção das mãos**
- Observações** : Use luvas de couro ou algodão para operações de trituração, serragem, fresagem, perfuração ou lixamento. Quando manusear substâncias quentes, use luvas resistentes ao calor.
- Proteção dos olhos** : Use óculos de segurança com proteções laterais. Usar óculos de proteção química firmemente ajustados e protetor facial quando existir a possibilidade de contato com olhos e o rosto devido a respingos ou salpicos do material fundido.
Respiradores com máscaras faciais totais também previnem irritação dos olhos.
- Proteção do corpo e da pele** : Se houver possibilidade de contato com material quente/derretido, use roupas e sapatos resistentes ao calor.

SEÇÃO 9. PROPRIEDADES FÍSICAS E QUÍMICAS

- Estado físico** : granulado
- Cor** : preto
- Odor** : com sabor de fruta
- Limite de Odor** : 0,07 - 0,21 ppm acetaldeído
- pH** : Não aplicável
- Ponto de fusão** : > 200 °C

**RYNITE® 530HTE BK503 PET polyester resin
(US)**

Versão	Data da revisão:	Número da FDS:	Data da última edição: -
1.0	2025/01/09	300000002489	Data da primeira emissão: 2025/01/09

Ponto de ebulição inicial e faixa de temperatura de ebulição	:	Não aplicável
Ponto de inflamação	:	Não aplicável
Taxa de evaporação	:	Não aplicável
Inflamabilidade (sólido, gás)	:	Pode formar concentrações de poeira combustíveis durante o processamento, o manuseio ou por outros meios.
Auto-ignição	:	Não aplicável
Limite superior de explosividade / Limite de inflamabilidade superior	:	Não aplicável
Limite inferior de explosividade / Limite de inflamabilidade inferior	:	Não aplicável
Pressão de vapor	:	Não aplicável
Densidade relativa do vapor	:	Não aplicável
Densidade relativa	:	> 1
Solubilidade		
Solubilidade em água	:	insolúvel
Coeficiente de partição (n-octanol/água)	:	Não aplicável
Temperatura de decomposição	:	A decomposição térmica da resina acelera acima das temperaturas indicadas. Pode ocorrer decomposição abaixo do limite de temperatura de processamento recomendado. A decomposição é dependente da temperatura de processamento e do tempo de exposição a essa temperatura.
Viscosidade		
Viscosidade, dinâmica	:	Não aplicável
Viscosidade, cinemática	:	Não aplicável

SEÇÃO 10. ESTABILIDADE E REATIVIDADE

Reatividade	:	Estável em temperatura e pressão ambiente normal.
Estabilidade química	:	Estável em temperatura e pressão ambiente normal.
Possibilidade de reações perigosas	:	Não ocorre polimerização.
Condições a serem evitadas	:	Tempos de processamento muito longos ou temperaturas muito altas podem produzir vapores irritantes e tóxicos.

**RYNITE® 530HTE BK503 PET polyester resin
(US)**

Versão 1.0	Data da revisão: 2025/01/09	Número da FDS: 300000002489	Data da última edição: - Data da primeira emissão: 2025/01/09
---------------	--------------------------------	--------------------------------	--

Materiais incompatíveis	:	Decompõe-se com o calor. A temperaturas acima as "condições para evitar" a temperatura de decomposição térmica da resina acelera. Pode ocorrer decomposição abaixo do limite de temperatura de processamento recomendado. A decomposição é dependente da temperatura de processamento e do tempo de exposição a essa temperatura. outros polímeros, como policarbonato e poliacetal em temperaturas de fusão Ácidos fortes Bases fortes Agentes oxidantes fortes
Produtos perigosos de decomposição	:	Os produtos perigosos possivelmente resultantes da decomposição térmica incluem: Aldeídos Dióxido de carbono (CO ₂) Monóxido de carbono

SEÇÃO 11. INFORMAÇÕES TOXICOLÓGICAS**Toxicidade aguda**

Não classificado devido à falta de dados.

Corrosão/irritação à pele.

Não classificado devido à falta de dados.

Lesões oculares graves/irritação ocular

Não classificado devido à falta de dados.

Sensibilização respiratória ou à pele**Sensibilização à pele.**

Não classificado devido à falta de dados.

Sensibilização respiratória

Não classificado devido à falta de dados.

Mutagenicidade em células germinativas

Não classificado devido à falta de dados.

Carcinogenicidade

Não classificado devido à falta de dados.

Toxicidade à reprodução

Não classificado devido à falta de dados.

Toxicidade para órgãos-alvo específicos - exposição única

Não classificado devido à falta de dados.

Toxicidade para órgãos-alvo específicos - exposição repetida

Não classificado devido à falta de dados.

Perigo por aspiração

Não classificado devido à falta de dados.

**RYNITE® 530HTE BK503 PET polyester resin
(US)**

Versão	Data da revisão:	Número da FDS:	Data da última edição: -
1.0	2025/01/09	300000002489	Data da primeira emissão: 2025/01/09

Informações complementares**Produto:**

Observações : Não existem dados disponíveis sobre este produto propriamente dito.
Para obter mais dados de toxicidade, escreva para o endereço postal da empresa ou ligue para o número (que não seja para emergências) informado na Seção 1.

SEÇÃO 12. INFORMAÇÕES ECOLÓGICAS**Ecotoxicidade**

dados não disponíveis

Persistência e degradabilidade

dados não disponíveis

Potencial bioacumulativo

dados não disponíveis

Mobilidade no solo

dados não disponíveis

Outros efeitos adversos**Produto:**

Informações ecológicas adicionais : Não existem dados disponíveis sobre este produto propriamente dito.
Espera-se toxicidade baixa com base na insolubilidade em água.

SEÇÃO 13. CONSIDERAÇÕES SOBRE DESTINAÇÃO FINAL**Métodos de disposição**

Resíduos : As opções preferidas para a eliminação são a reciclagem ou incineração com recuperação de energia
O alto valor combustível deste produto torna a incineração um método muito desejável caso o produto não possa ser reciclado.
O tratamento, armazenamento, transporte e descarte devem ser feitos de acordo com os regulamentos federais, estaduais e municipais aplicáveis.

Embalagens contaminadas : Fazer a disposição observando de acordo com a autoridade responsável local.

SEÇÃO 14. INFORMAÇÕES SOBRE TRANSPORTE**Regulamentos internacionais****UNRTDG**

Não regulado como produto perigoso

**RYNITE® 530HTE BK503 PET polyester resin
(US)**

Versão	Data da revisão:	Número da FDS:	Data da última edição: -
1.0	2025/01/09	300000002489	Data da primeira emissão: 2025/01/09

IATA-DGR

Não regulado como produto perigoso

Código-IMDG

Não regulado como produto perigoso

Transporte em massa de acordo com o Anexo II de MARPOL 73/78 e do Código IBC

Não aplicável ao produto conforme abastecimento.

Regulamento nacional**ANTT**

Não regulado como produto perigoso

Precauções especiais para os usuários

Observações : Produto não perigoso segundo o regulamento de transporte.

SEÇÃO 15. INFORMAÇÕES SOBRE REGULAMENTAÇÕES**Normas de segurança, saúde e ambientais específicas para a substância ou mistura**

ABNT NRB 14725-2:2019

ABNT NBR 14725-4:2014

Lista Nacional de Agentes Cancerígenos para Humanos - (LINACH) : Não aplicável

Brasil. Lista de Produtos Químicos Controlados pela Polícia Federal : Não aplicável

SEÇÃO 16. OUTRAS INFORMAÇÕES

Data da revisão	: 2025/01/09
Formato da data	: aaaa/mm/dd

Texto completo de outras abreviações

ACGIH	: Valores limites (TLV) da ACGIH nos EUA
BR OEL	: Brasil. NR 15 - Atividades e operações insalubres

ACGIH / TWA	: média de 8 horas, ponderada de tempo
BR OEL /	: média ponderada no tempo

AIIC - Inventário Australiano de Químicos Industriais; ANTT - Agência Nacional de Transportes Terrestres do Brasil; ASTM - Sociedade Americana para a Testagem de Materiais; bw - Peso corporal; CMR - Cancerígeno, mutagênico ou tóxico para a reprodução; DIN - Norma do Instituto Alemão de Normalização; DSL - Lista de Substâncias Domésticas (Canadá); ECx - Concentração associada pela resposta de x%; ELx - Taxa de carregamento associada à resposta de x%; EmS - Procedimento de Emergência; ENCS - Substâncias Químicas Novas e Existentes (Japão); ErCx - Concentração associada à resposta de taxa de crescimento de x%; ERG - Guia de Respostas de Emergência; GHS - Sistema Globalmente Harmonizado; GLP - Boa Prática Laboratorial; IARC - Agência Internacional de Pesquisa sobre Câncer; IATA - Associação Internacional do Transporte Aéreo; IBC - Código Internacional para a Construção e Equipamento de Navios que

**RYNITE® 530HTE BK503 PET polyester resin
(US)**

Versão	Data da revisão:	Número da FDS:	Data da última edição: -
1.0	2025/01/09	300000002489	Data da primeira emissão: 2025/01/09

Transportam Substâncias Químicas Perigosas a Granel; IC50 - concentração média máxima inibitória; ICAO - Organização Internacional da Aviação Civil; IECSC - Relação de Substâncias Químicas Existentes na China; IMDG - Código Marítimo Internacional de Mercadorias Perigosas; IMO - Organização Marítima Internacional; ISHL - Lei de Saúde e Segurança Industrial (Japão); ISO - Organização Internacional para a Padronização; KECI - Relação de Químicos Existentes na Coreia; LC50 - Concentração Letal de 50% de uma população de teste; LD50 - Dose Letal de 50% de uma População de teste (Dose Letal Média); MARPOL - Convenção Internacional para a Prevenção de Poluição dos Navios; n.o.s. - N.E.: Não especificado; Nch - Norma Chilena; NO(A)EC - Concentração máxima que não é observado nenhum efeito (adverso); NO(A)EL - Nivel máximo que não é observado nenhum efeito (adverso); NOELR - Taxa de Carregamento que não é observado nenhum efeito; NOM - Norma Oficial Mexicana; NTP - Programa Nacional de Toxicologia; NZIoC - Relação de Químicos da Nova Zelândia; OECD - Organização para a Cooperação e o Desenvolvimento Econômico; OPPTS - Gabinete de Segurança Química e Prevenção à Poluição; PBT - Substância Persistente, Bioacumulativa e Tóxica; PICCS - Relação de Substâncias Químicas e Químicos das Filipinas; (Q)SAR - Relações (Quantitativas) entre Estrutura Química e Atividade Biológica; REACH - Regulamento (CE) No 1907/2006 do Parlamento Europeu e do Conselho a propósito do Registro, da Avaliação, Autorização, e Restrição de Químicos; SADT - Temperatura de Decomposição Autoacelerada; SDS - FDS: Ficha com Dados de Segurança; TCSI - Relação de Substâncias Químicas de Taiwan; TDG - Transporte de Bens Perigosos; TECI - Inventário de Químicos Existente na Tailândia; TSCA - Lei de Controle de Substâncias Tóxicas (Estados Unidos); UN - Nações Unidas; UNRTDG - Recomendações para o Transporte de Produtos Perigosos das Nações Unidas; vPvB - Muito Persistentes e Muito Bioacumulativos; WHMIS - Sistema de Informações sobre Materiais Perigosos no Local de Trabalho

A informação fornecida nesta ficha de segurança é a mais correta disponível na data da sua publicação. A informação prestada destina-se apenas a orientar o uso, manuseio, processamento, armazenamento, transporte e eliminação com segurança e não deve ser considerada garantia ou especificação de qualidade. A informação refere-se apenas ao produto designado e, a menos que tal seja especificado no texto, pode não ser válida se o mesmo produto for utilizado em qualquer combinação com outros produtos ou processos.

BR / Z9